

第79期 中間報告書

平成24年4月1日から平成24年9月30日まで

証券コード 6246

Techno Smart

Changing Life with Coating Technology

Changing Life with Coating Technology

TECHNO SMART

株式会社 **テクノスマート**

(旧社名：井上金属工業株式会社)

Changing Life with Coating Technology

塗工技術で生活に変化を

私たち『株式会社テクノスマート』は、「塗工」・「乾燥」で世界の人々に貢献できる企業を目指します。

経営理念

誠実

真心をこめて一流の製品を作り、お客様の発展と地域社会への貢献ならびに我々社員の幸せの為に献身しよう。

行動

全社員の英知と総力を結集し世界的な会社の創造に邁進しよう。

転回

常に開拓者精神を培い、いかなる時勢の試練にも冷静かつ進取不屈の精神で事業永遠の繁栄に努力しよう。

環境理念

地球環境の保全が将来にわたり重要な課題であることを認識し、企業活動のあらゆる側面において社員一人一人が、環境汚染の予防、環境保全に配慮しながら事業活動を推進する。

基本方針

- 環境保全に関する意識向上を図る。
- 環境保全活動の目的・目標を定める。
- 環境関連法規法令及び当社に関連するその他の要求事項を遵守する。
- 環境マネジメントの維持向上を図る。
- 環境保全のための地域社会に貢献する。
- 環境理念と基本方針は全社員が周知徹底し、必要に応じて社外にも公表する。

経営の透明性と健全性を確保するため、社会に適切な情報開示をするとともに、コーポレートガバナンス機能を維持し、安定的な発展に努める。

(株式会社テクノスマート 企業行動指針3より)

株主の皆様へ

平素は格別のご高配を賜り厚く御礼申し上げます。

平成24年10月1日、100周年を機に私たちは社名を「株式会社テクノスマート」と改め、さらなるグローバル企業として成長する決意を表明いたしました。

当社は明治45年の創業以来、「誠実、行動、転回」という経営理念のもと、常に新技術を探求し産業界のイノベーションに寄与してまいりました。

100年にわたって、日本の先進技術を有するお客様企業との長年のつながりの中で築き上げた「確たる技術」と「お客様からの信頼」。これこそが私たちの最大の財産であります。これからも、生産技術のベスト・ソリューションを提案し、お客様の期待と信頼に応え続けてまいります。

さらに今後は、急速に進展するグローバル化に対応すべく、フィールドを本格的に世界に広げ、世界に通用するブランドとなるよう、社員の総意とたゆまぬ努力で育てていく所存でございます。

当社第79期(平成24年4月1日から平成24年9月30日まで)の事業の概況につきましてご報告申し上げます。

当第2四半期における経済環境は、東日本大震災の復興需要を背景として経済活動は一部で緩やかに回復の兆しがあるものの、欧州の債務危機の長期化により中国を含む一部の新興国経済の減速や、長期化する円高など、先行き不透明感が強い状況で推移いたしました。

このような環境下、当社は需要が拡大しているスマートフォンやタブレット端末をはじめとする高機能携帯端末機器用フィルム業界、フィルム製膜などの化工機器業界ならびにリチウムイオン電池などの二次電池関連のエネルギー業界において、販売強化に取組みましたが長期化する円高や、国内設備投資の様子見状態などから特に受注高において低調に推移いたしました。

売上高および受注高は、国内・外の景気減速により、低調となりましたが、海外特に新興国の経済成長は、国内と比較し今後は成長していくものと予想され、光学フィルム、ハードコートフィルムおよびエネルギー関連部材への当社製品の需要増も期待できると考えております。一方、大幅な円高の定着など設備機械業界には厳しい環境となっており、個別の受注金額については、より厳しくなるものと思われま。

株主の皆様におかれましては、今後ともなお一層のご指導、ご鞭撻を賜りますようよろしくお願い申し上げます。

平成24年12月



代表取締役社長

高橋 進

事業紹介

「Techno Smart Series」のご紹介

塗工・乾燥装置の標準化することで製品開発から量産までの期間短縮ができるようになりました。

塗工乾燥装置の標準化「Techno Smart Series」

高精度コーター



高精度モーター、特殊カップリング高精度軸受の採用。

VCDコーター



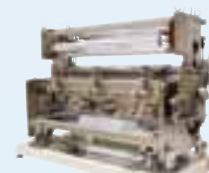
低速～高速まで幅広い塗工速度範囲に適合。

CEDコーター



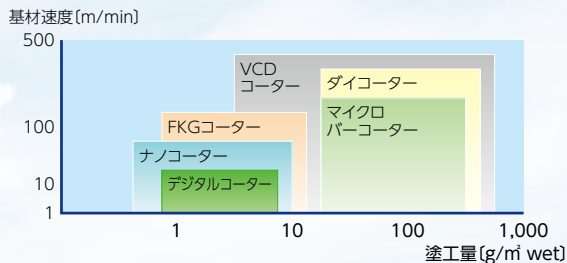
高品位塗工に対応クローズドコーティングシステム。

FKGコーター



版目の転写がない。ロール、ドクターブレード交換が容易。

カセットチェンジ方式で容易に塗工方式の変更が可能



ナノコーター



優れた薄膜塗工性能。スジムがない。容易なロッド交換方式。

多層ダイコーター



多段化したスロットル構造により単層～多層の同時塗工を実現。

デジタルコーター



WET10 μ m以下の薄膜塗工。複雑な任意パターン塗工。

スマートラボ



研究、試作用途に対応した設置場所を選ばないコンパクト設計。

タッチパネル、液晶パネルのご紹介

タッチパネルのご紹介

ハードコートフィルムの製造には、当社の装置が使用されています。



タブレット端末



- ▼使用箇所
- ハードコートフィルム
 - 偏光フィルム
 - 反射防止フィルム

スマートフォン



- ▼使用箇所
- ハードコートフィルム
 - 偏光フィルム
 - 反射防止フィルム
 - フレキシブルプリント基板

液晶パネルのご紹介

偏光板・反射防止フィルム・TACフィルム・PVAフィルムの製造には、当社の装置が使用されています。

- 偏光板(偏光フィルム) / 特定の振動方向の光だけを通過させ、他の光を遮断させる。
- 反射防止フィルム / 反射防止層による光干渉を利用して画面の表面反射・映り込みを抑え、反射光を低減する効果を持つ。
- TACフィルム(偏光膜保護フィルム) / 不燃性・透明性・電気絶縁性などに優れ、偏光板の保護膜として使用される。
- PVAフィルム(偏光膜) / 光を当てると揃った分子軸方向の光を吸収し、直角方向だけの光を透過する光シャッター機能を持つ。

二次電池、太陽光発電のご紹介

二次電池

二次電池のご紹介

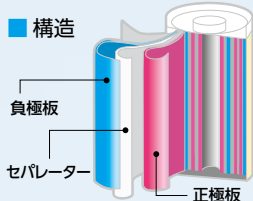


©scorp images - Fotolia.com

▼使用箇所

- 正極板
- 負極板
- セパレーター

■構造



二次電池とは、充電式電池ともいい、電気を蓄えて繰り返し使用することができます。

■主な分類

	ニッケル水素電池	リチウム・イオン電池
自然放電	少ない	非常に少ない
エネルギー密度	高い	非常に高い
コスト	安い	高い
主な用途	ハイブリッドカー 電動工具	ハイブリッドカー 電気自動車 パソコン・携帯電話

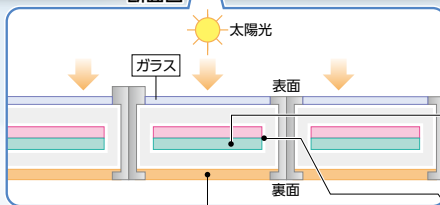
太陽光発電のご紹介

太陽電池モジュール



断面図

©Simon Kraus - Fotolia.com

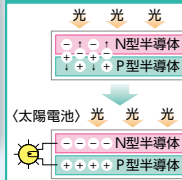


バックシート

天候や気候に左右されやすい太陽電池モジュールを表面から保護している。

バックシートの製造には、当社の装置が使用されています。

拡大図



発電セル

P型N型の半導体を接合した構造を持つ。太陽光があたると「+」はP型半導体に「-」はN型半導体に集まり、「+」と「-」の間に電圧が生まれる。

封止材

雨や風、衝撃といった外部環境から樹脂で脆弱なセルを保護している。

1 薄型表示部品関連機器

液晶用表示装置に代表される光学用途フィルム塗工装置および関連する乾燥・熱処理装置。



2 機能性紙・フィルム関連塗工機器

一般産業資材用の紙・フィルム用塗工装置および関連する乾燥熱処理装置。



3 電子部品関連塗工機器

半導体、FPC等電子部品関連用塗工装置および関連する乾燥・熱処理装置。



4 エネルギー関連機器

二次電池用塗工装置および関連する乾燥・熱処理装置。塗工機以外の二次電池用製造装置および関連機器。



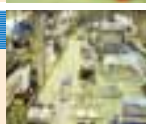
5 化工機器

高性能繊維・不織布関連の製造装置および乾燥・熱処理装置ならびに関連する付属機器。ポリマー・樹脂等化工品の乾燥・熱処理装置。各種エンブレフィルム用製膜関連製造装置。

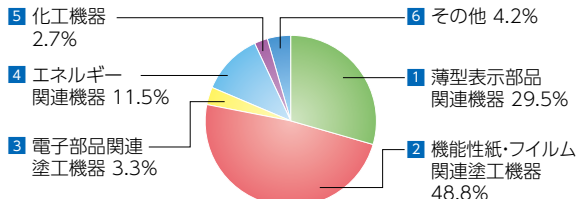


6 その他

各種関連機器の部品製造ならびに改造・修理。

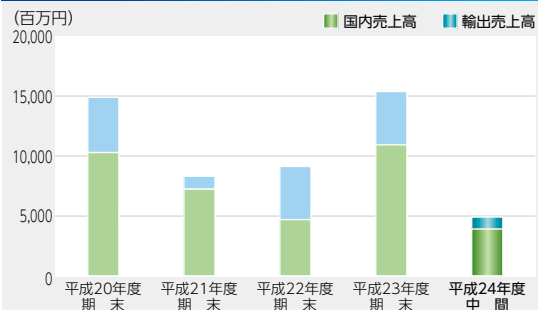


平成24年度 中間 最終製品別売上高構成比率

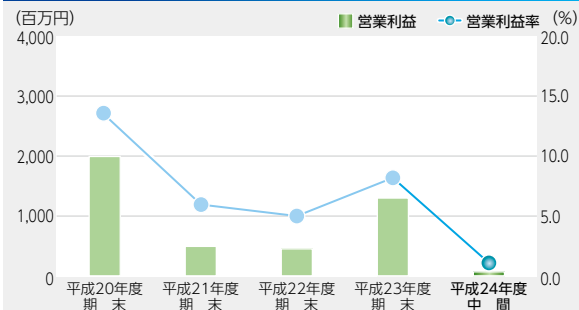


財務ハイライト

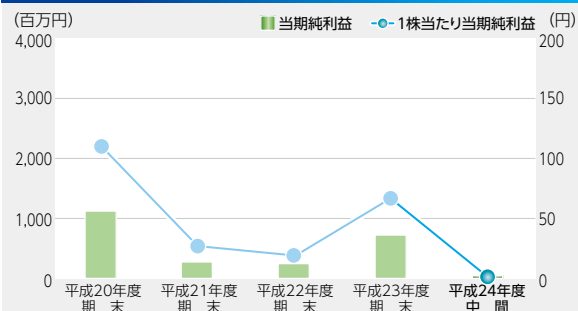
国内売上高・輸出売上高



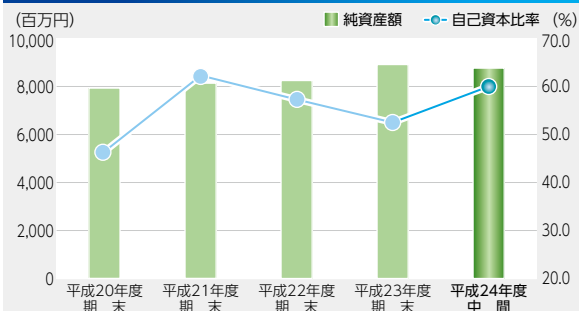
営業利益・営業利益率



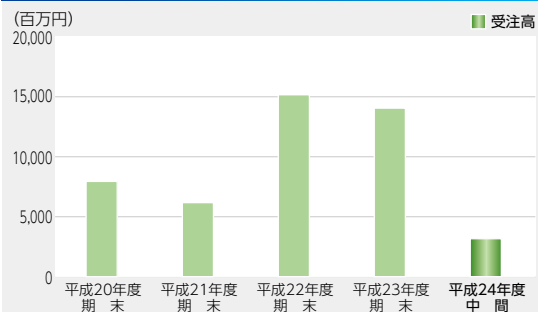
当期純利益・1株当たり当期純利益



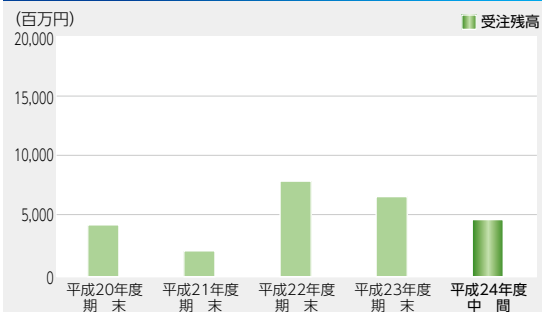
純資産額・自己資本比率



受注高



受注残高



財務諸表

貸借対照表 (平成24年9月30日現在)

(単位：千円)

科 目	金 額
資産の部	
流動資産	10,246,748
現金及び預金	2,878,617
受取手形及び売掛金	6,866,201
たな卸資産	347,130
その他	154,798
固定資産	4,398,521
有形固定資産	3,261,450
建物	928,953
機械及び装置	402,671
土地	1,836,867
その他	92,957
無形固定資産	18,791
投資その他の資産	1,118,279
投資有価証券	674,262
その他	446,317
貸倒引当金	△ 2,300
資産合計	14,645,270

科 目	金 額
負債の部	
流動負債	4,569,895
支払手形及び買掛金	2,969,033
短期借入金	1,017,088
未払法人税等	16,743
前受金	384,612
引当金	103,536
その他	78,880
固定負債	1,278,444
長期借入金	174,359
退職給付引当金	509,120
資産除去債務	8,898
その他	586,066
負債合計	5,848,339
純資産の部	
株主資本	7,749,947
資本金	1,003,125
資本剰余金	515,858
利益剰余金	6,339,197
自己株式	△ 108,233
評価・換算差額等	1,046,983
その他有価証券評価差額金	22,709
土地再評価差額金	1,024,273
純資産合計	8,796,930
負債・純資産合計	14,645,270

損益計算書 (平成24年4月1日から平成24年9月30日まで)

(単位：千円)

科 目	金 額		金 額	
	前 中 間 期	構 成 比 (%)	当 中 間 期	構 成 比 (%)
売 上 高	6,869,738	100.0	4,950,701	100.0
売 上 原 価	5,840,408	85.0	4,575,769	92.4
売 上 総 利 益	1,029,330	15.0	374,931	7.6
販 売 費 及 び 一 般 管 理 費	349,099	5.1	318,600	6.4
営 業 利 益	680,230	9.9	56,331	1.1
営 業 外 収 益	23,483	0.3	20,680	0.4
営 業 外 費 用	6,177	0.1	5,231	0.1
経 常 利 益	697,537	10.2	71,779	1.4
特 別 利 益	—	—	—	—
特 別 損 失	24,847	0.4	47,306	1.0
税 引 前 四 半 期 純 利 益	672,690	9.8	24,472	0.5
法 人 税、住 民 税 及 び 事 業 税	280,165	4.1	11,834	0.2
四 半 期 純 利 益	392,524	5.7	12,638	0.3

キャッシュ・フロー計算書 (平成24年4月1日から平成24年9月30日まで)

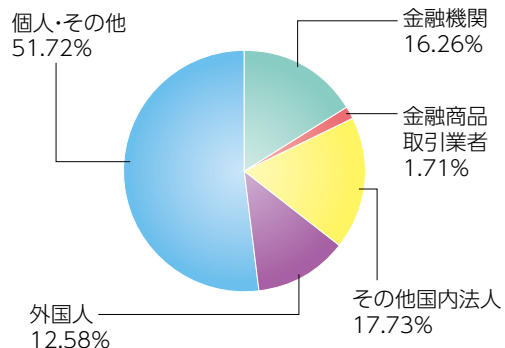
(単位：千円)

科 目	金 額		金 額	
	前 中 間 期	当 中 間 期	前 中 間 期	当 中 間 期
営業活動によるキャッシュ・フロー	2,144,742	△ 2,314,518	2,144,742	△ 2,314,518
投資活動によるキャッシュ・フロー	△ 14,261	△ 46,740	△ 14,261	△ 46,740
財務活動によるキャッシュ・フロー	440,126	188,859	440,126	188,859
現金及び現金同等物に係る換算差額	△ 88	△ 123	△ 88	△ 123
現金及び現金同等物の増減額	2,570,519	△ 2,172,523	2,570,519	△ 2,172,523
現金及び現金同等物の期首残高	3,771,611	4,951,140	3,771,611	4,951,140
現金及び現金同等物の四半期末残高	6,342,130	2,778,617	6,342,130	2,778,617

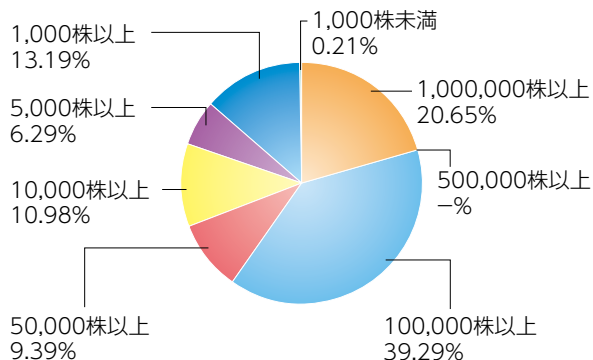
株式の状況 (平成24年9月30日現在)

発行可能株式総数	25,000,000株
発行済株式の総数	10,821,720株
株主数	1,300名

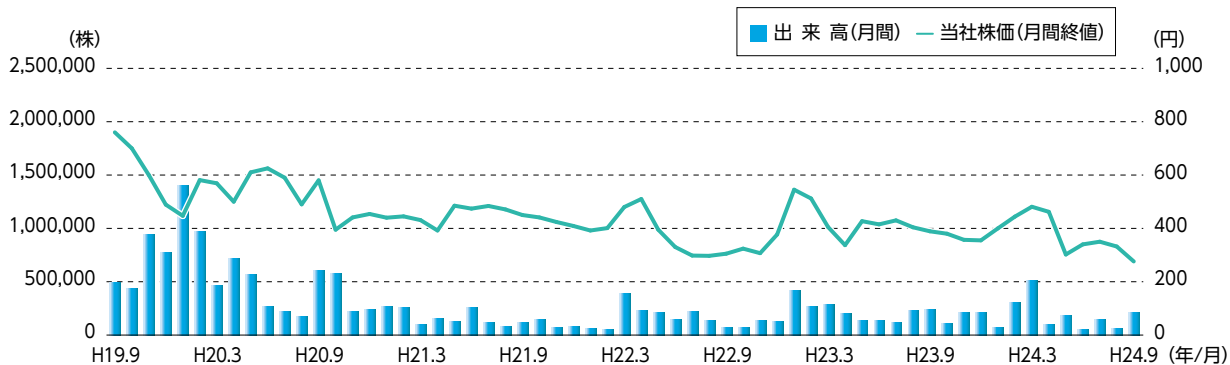
所有者別株式分布



所有数別株式分布



当社株価と出来高



会社概要 (平成24年10月1日現在)

社 名 株式会社テクノスマート
創 業 1912年6月15日
資 本 金 10億312万円
本社所在地 〒541-0056
大阪市中央区久太郎町二丁目5番28号
久太郎町恒和ビル2階

電 話 06-6253-7200 (代)
従 業 員 数 247名
上 場 取 引 所 大阪証券取引所 第2部
証 券 コー ド 6246
事 業 所 東京支店 (東京都中央区)
滋賀工場 (滋賀県野洲市)



大阪本社



滋賀工場



東京支店

「外国人技能実習生」の受入れ

「外国人技能実習制度」は、開発途上国の経済発展・産業振興の担い手となる人材の育成を行うために、先進国の進んだ技能・技術・知識を修得し、その国の経済発展を担う人材育成を目的としたもので、我が国の国際協力・国際貢献を目的とした制度です。

当社は、平成24年11月よりベトナムから技能実習生を3人迎え、3年間雇用関係の下、半自動溶接技術、旋盤加工技術等の修得・習熟をしてもらいます。



役員

代表取締役社長	高橋 進
専務取締役	宮澤 洋 聡
常務取締役	高橋 史 郎
取 締 役	福 井 信 夫
取 締 役	杉 野 博 昭
常 勤 監 査 役	中 川 昌 宏
監 査 役	桜 井 征 三 郎
監 査 役	工 藤 隆 幸

ホームページ

<http://www.technosmart.co.jp>



当社ホームページではIR情報、製品情報など最新の情報がご覧いただけます。
どうぞご利用ください。

株主メモ

事業年度	毎年4月1日から翌年3月31日まで
定時株主総会	6月
基準日	定時株主総会の議決権 3月31日 期末配当 3月31日 中間配当 9月30日 *その他必要がある場合は、あらかじめ公告する一定の日
単元株式数	1,000株
公告方法	電子公告により行う 公告掲載アドレス： http://www.technosmart.co.jp/ (ただし、事故その他やむを得ない事由によって電子公告による公告をすることができない場合は、日本経済新聞に掲載して行います。)

株主名簿管理人/特別口座の口座管理機関
(郵便物送付先/各種お問合せ先)

三菱UFJ信託銀行株式会社
〒541 - 8502 大阪市中央区伏見町三丁目6番3号
三菱UFJ信託銀行株式会社 大阪証券代行部
電話 0120 - 094 - 777 (通話料無料)
〔受付時間 9:00~17:00 (土、日、祝祭日、年末年始を除く)〕
ホームページ <http://www.tr.mufg.jp/daikou/>

(ご注意)

- 株主様の住所変更、買取請求その他各種手続きにつきましては、原則、口座を開設されている口座管理機関(証券会社等)で承ることとなっております。口座を開設されている証券会社等にお問合せください。株主名簿管理人(三菱UFJ信託銀行)ではお取り扱いできませんのでご注意ください。
- 特別口座に記録された株式に関する各種手続きにつきましては、三菱UFJ信託銀行が口座管理機関となっておりますので、上記特別口座の口座管理機関(三菱UFJ信託銀行)にお問合せください。なお、三菱UFJ信託銀行全国各支店にてもお取次ぎいたします。
- 未受領の配当金につきましては、三菱UFJ信託銀行本支店でお支払いいたします。

Techno Smart
Changing Life with Coating Technology



UD

この冊子はユニバーサルデザイン(UD)書体を使用し、弱視・老眼等視力の低下にお悩みの方にも読みやすいよう配慮をしています。