

第80期 中間報告書

証券コード 6246

平成25年4月1日から平成25年9月30日まで

The graphic features a light blue background with a white, folded paper-like shape in the top left corner. Several thin, white, curved lines sweep across the background, suggesting motion or a stylized 'S' shape. The text 'Techno Smart' is prominently displayed in the center in a bold, blue, sans-serif font.

Techno Smart

Changing Life with Coating Technology

株式会社 **テクノスマート**

Changing Life with Coating Technology

塗工技術で生活に変化を

私たち『株式会社テクノスマート』は、「塗工」・「乾燥」で
世界の人々に貢献できる企業を目指します。

経営理念

誠実

真心をこめて一流の製品を作り、お客様の
の発展と地域社会への貢献ならびに我々
社員の幸せの為に献身しよう。

行動

全社員の英知と総力を結集し世界的な
会社の創造に邁進しよう。

転回

常に開拓者精神を培い、いかなる時勢の
試練にも冷静かつ進取不屈の精神で事業
永遠の繁栄に努力しよう。

環境理念

地球環境の保全が将来にわたり重要な課題であることを
認識し、企業活動のあらゆる側面において社員一人一人が、
環境汚染の予防、環境保全に配慮しながら事業活動を推
進する。

基本 方針

- 環境保全に関する意識向上を図る。
- 環境保全活動の目的・目標を定める。
- 環境関連法規法令及び当社に関連する
その他の要求事項を遵守する。
- 環境マネジメントの維持向上を図る。
- 環境保全のための地域社会に貢献する。
- 環境理念と基本方針は全社員が周知徹
底し、必要に応じて社外にも公表する。

経営の透明性と健全性を確保するため、社会に適切な情報開示をするとともに、
コーポレートガバナンス機能を維持し、安定的な発展に努める。

(株式会社テクノスマート 企業行動指針3より)

株主の皆様へ

平素は格別のご高配を賜り厚く御礼申し上げます。

当社第80期（平成25年4月1日から平成25年9月30日まで）の事業の概況につきまして、ご報告申し上げます。

当第2四半期における経済情勢は、政府による経済政策および金融緩和により景気の持直しの動きが見られました。しかし、中国をはじめとする新興国の景気の鈍化などの影響や為替変動のリスクなどの懸念もあり、実需の回復力に欠け、今後の情勢については不透明な状況で推移いたしました。

このような状況下、スマートフォンやタブレット端末用として光学フィルム関連塗工装置ならびにタッチパネル用の塗工装置が売上に寄与いたしました。

また、今後の製品開発のためのスマートラボやパイロットコーターの受注が増加し、新興国向けの衛生材用不織布製造装置や農業用フィルムの含浸装置などの受注も出てまいりました。スマートフォンやタブレット端末は、新興国を中心に勢いを持ち普及が進んでおり、当社では高機能携帯端末機器用フィルム業界、フィルム製膜などの化工機器業界ならびにリチウムイオン電池などの二次電池関連や燃料電池関連のエネルギー業界において、より一層の販売強化に取り組みたいと考えております。

売上高は昨年同期より減少しましたが、営業利益、経常利益、四半期純利益につきましては増加となりました。また、受注高および受注残高につきましても、輸出受注高、輸出受注残高は昨年同期に比べほぼ同程度の水準を維持しております。個別の受注金額については大変厳しいものとなっておりますが、光学フィルム、ハードコートフィルムおよびエネルギー関連部材の需要増は今後さらに期待できる分野と考えております。

株主の皆様におかれましては、今後ともなお一層のご指導、ご鞭撻を賜りますようお願い申し上げます。

平成25年12月



代表取締役社長

高橋 進

事業紹介

「Techno Smart Series」のご紹介

塗工・乾燥装置の標準化することで製品開発から量産までの期間短縮ができるようになりました。

塗工乾燥装置の標準化「Techno Smart Series」

高精度コーター



高精度モーター、
特殊カップリング高精度軸受
の採用。

VCDコーター



低速～高速まで幅広い塗工速
度範囲に適合。

CEDコーター



高品位塗工に対応クローズド
コーティングシステム。

FKGコーター

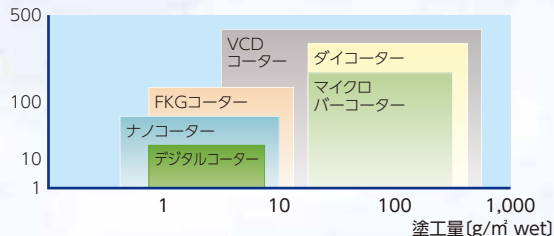


版目の転写がない。ロール、
ドクターブレード交換が容易。

カセットチェンジ方式で容易に塗工方式の変更が可能



基材速度 (m/min)



ナノコーター



優れた薄膜塗工性能。
スジムラがない。
容易なロッド交換方式。

多層ダイコーター



多段化したスロットル構造に
より単層～多層の同時塗工を
実現。

デジタルコーター



WET10 μ m以下の薄膜塗工。
複雑な任意パターン塗工。

スマートラボ



研究、試作用途に対応した設置
場所を選ばないコンパクト設計。

タッチパネル、液晶パネルのご紹介

タッチパネルのご紹介

ハードコートフィルムの製造には、当社の装置が使用されています。



タブレット端末



▼使用箇所

- ハードコートフィルム
- 偏光フィルム
- 反射防止フィルム

スマートフォン



▼使用箇所

- ハードコートフィルム
- 偏光フィルム
- 反射防止フィルム
- フレキシブルプリント基板

ITO膜

電気を通す透明な薄膜。真空中で金属を高温加熱し、蒸着により、電気を通す膜をつくる。

ハードコートフィルム(表面保護)

繰り返し使用しても傷が入りにくく、透明度が高く表面を保護している。

液晶パネルのご紹介

偏光板・反射防止フィルム・TACフィルム・PVAフィルムの製造には、当社の装置が使用されています。

- 偏光板 (偏光フィルム) / 特定の振動方向の光だけを通過させ、他の光を遮断させる。
- 反射防止フィルム / 反射防止層による光干渉を利用して画面の表面反射・映り込みを抑え、反射光を低減する効果を持つ。
- TACフィルム (偏光膜保護フィルム) / 不燃性・透明性・電気絶縁性などに優れ、偏光板の保護膜として使用される。
- PVAフィルム (偏光膜) / 光を当てると揃った分子軸方向の光を吸収し、直角方向だけの光を透過する光シャッター機能を持つ。

二次電池、太陽光発電のご紹介

二次電池



©scorp images - Fotolia.com

▼使用箇所

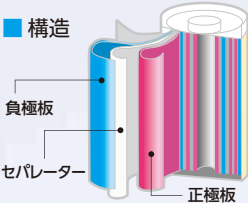
- 正極板
- 負極板
- セパレーター

■主な分類

	ニッケル水素電池	リチウム・イオン電池
自然放電	少ない	非常に少ない
エネルギー密度	高い	非常に高い
コスト	安い	高い
主な用途	ハイブリッドカー 電動工具	ハイブリッドカー 電気自動車 パソコン・携帯電話

二次電池のご紹介

■構造



二次電池とは、充電式電池ともいい、電気を蓄えて繰り返し使用することができます。

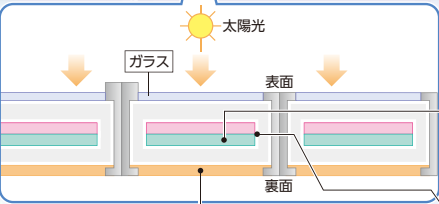
太陽光発電のご紹介

太陽電池モジュール



断面図

©Simon Kraus - Fotolia.com

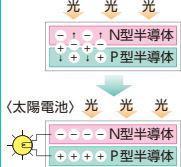


バックシート

天候や気候に左右されやすい太陽電池モジュールを表面から保護している。

バックシートの製造には、当社の装置が使用されています。

拡大図



発電セル

P型 N型の半導体を接合した構造を持つ。太陽光があたると「+」はP型半導体に「-」はN型半導体に集まり、「+」と「-」の間に電圧が生じる。

封止材

雨や風、衝撃といった外部環境から樹脂で脆弱なセルを保護している。

1 薄型表示部品関連機器

液晶用表示装置に代表される光学用途フィルム塗工装置および関連する乾燥・熱処理装置。



2 機能性紙・フィルム関連塗工機器

一般産業資材用の紙・フィルム用塗工装置および関連する乾燥熱処理装置。



3 電子部品関連塗工機器

半導体、FPC等電子部品関連用塗工装置および関連する乾燥・熱処理装置。



4 エネルギー関連機器

二次電池用塗工装置および関連する乾燥・熱処理装置。塗工機以外の二次電池用製造装置および関連機器。



5 化工機器

高機能性繊維・不織布関連の製造装置および乾燥・熱処理装置ならびに関連する付属機器。ポリマー樹脂等化工品の乾燥・熱処理装置。各種エンブレフィルム用製膜関連製造装置。

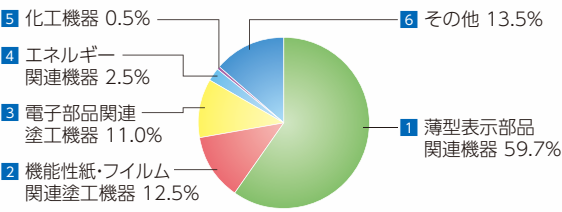


6 その他

各種関連機器の部品製造ならびに改造・修理。

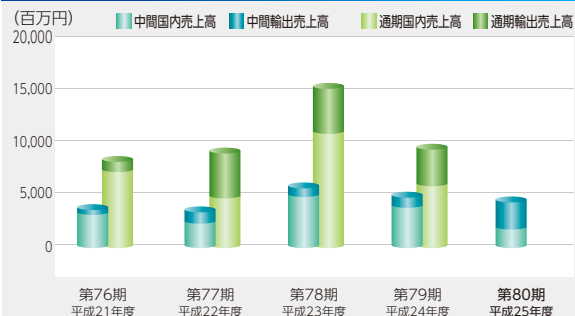


平成25年度 中間 最終製品別売上高構成比率

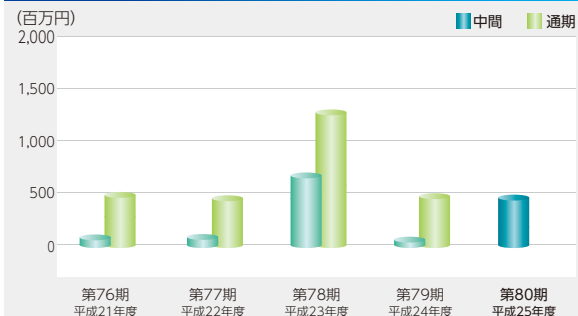


財務ハイライト

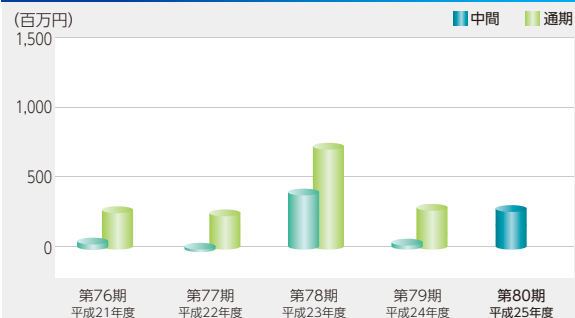
国内売上高・輸出売上高



営業利益



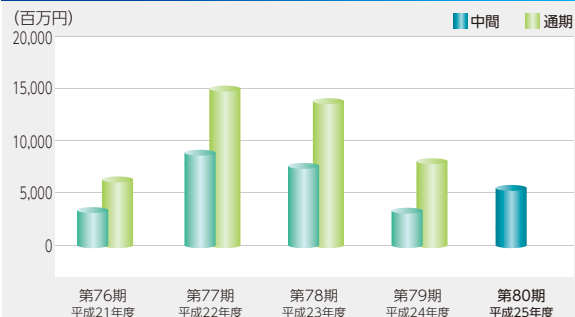
当期純利益



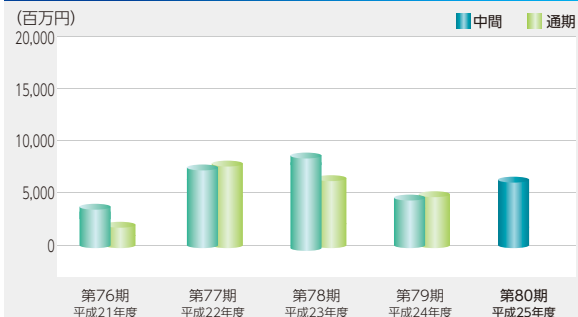
純資産額



受注高



受注残高



財務諸表

貸借対照表 (平成25年9月30日現在)

(単位：千円)

科 目	金 額
資産の部	
流動資産	10,245,566
現金及び預金	4,539,076
受取手形及び売掛金	5,212,306
たな卸資産	374,139
その他	120,043
固定資産	4,430,319
有形固定資産	3,091,069
建物	882,508
機械及び装置	286,559
土地	1,836,867
その他	85,133
無形固定資産	10,107
投資その他の資産	1,329,142
投資有価証券	1,069,060
その他	262,382
貸倒引当金	△ 2,300
資産合計	14,675,886

科 目	金 額
負債の部	
流動負債	3,683,524
支払手形及び買掛金	2,223,563
短期借入金	657,867
未払法人税等	191,763
前受金	358,903
引当金	124,641
その他	126,786
固定負債	1,500,775
長期借入金	355,315
退職給付引当金	550,496
資産除去債務	8,898
その他	586,066
負債合計	5,184,300
純資産の部	
株主資本	8,220,898
資本金	1,003,125
資本剰余金	515,858
利益剰余金	6,810,421
自己株式	△ 108,506
評価・換算差額等	1,270,687
その他有価証券評価差額金	246,413
土地再評価差額金	1,024,273
純資産合計	9,491,585
負債・純資産合計	14,675,886

損益計算書 (平成25年4月1日から平成25年9月30日まで)

(単位：千円)

科 目	金 額	構成比 (%)	金 額	構成比 (%)
	前 中 間 期		当 中 間 期	
売 上 高	4,950,701	100.0	4,164,106	100.0
売 上 原 価	4,575,769	92.4	3,350,772	80.5
売 上 総 利 益	374,931	7.6	813,334	19.5
販 売 費 及 び 一 般 管 理 費	318,600	6.4	361,298	8.7
営 業 利 益	56,331	1.1	452,035	10.9
営 業 外 収 益	20,680	0.4	22,677	0.5
営 業 外 費 用	5,231	0.1	6,595	0.2
経 常 利 益	71,779	1.4	468,118	11.2
特 別 損 失	47,306	1.0	—	—
税 引 前 四 半 期 純 利 益	24,472	0.5	468,118	11.2
法 人 税、住 民 税 及 び 事 業 税	11,834	0.2	187,700	4.5
四 半 期 純 利 益	12,638	0.3	280,418	6.7

キャッシュ・フロー計算書 (平成25年4月1日から平成25年9月30日まで)

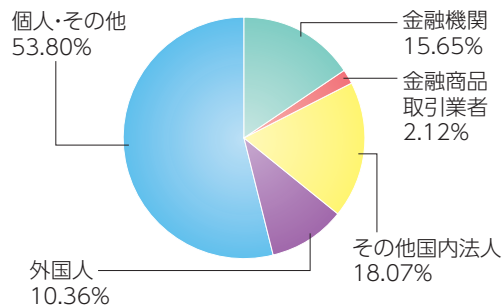
(単位：千円)

科 目	金 額	金 額
	前 中 間 期	当 中 間 期
営業活動によるキャッシュ・フロー	△ 2,314,518	359,871
投資活動によるキャッシュ・フロー	△ 46,740	△ 39,367
財務活動によるキャッシュ・フロー	188,859	112,148
現金及び現金同等物に係る換算差額	△ 123	0
現金及び現金同等物の増減額	△ 2,172,523	432,652
現金及び現金同等物の期首残高	4,951,140	4,006,424
現金及び現金同等物の四半期末残高	2,778,617	4,439,076

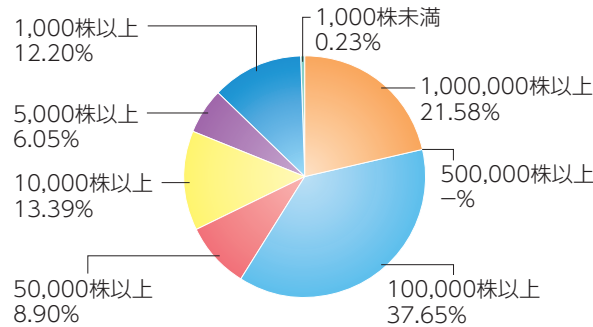
株式の状況 (平成25年 9月30日現在)

発行可能株式総数	25,000,000株
発行済株式の総数	10,821,720株
株主数	1,239名

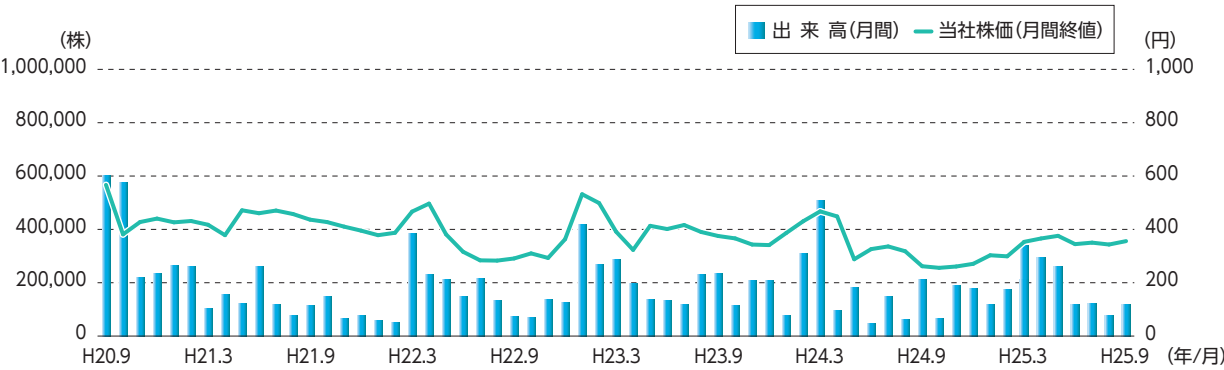
所有者別株式分布



所有数別株式分布



当社株価と出来高



会社概要

(平成25年9月30日現在)

社 名 株式会社テクノスマート
創 業 1912年6月15日
資 本 金 10億312万円
本 社 所 在 地 〒541-0056
大阪市中央区久太郎町二丁目5番28号
久太郎町恒和ビル2階
電 話 06-6253-7200 (代)
従 業 員 数 248名
上 場 取 引 所 東京証券取引所 第2部
証 券 コー ド 6246
事 業 所 東京支店 (東京都中央区)
滋賀工場 (滋賀県野洲市)



滋賀工場



大阪本社



東京支店

CSRの取り組み

当社では、地域社会への貢献を経営理念に掲げており、2010年にはISO 14001 認証取得し、環境保全活動を含めた様々な地域貢献活動にも積極的に取り組んでまいりました。

具体的な取り組みとしまして、工場近隣の清掃活動や地元中高校生のインターンシップ受け入れ、滋賀工場内のAED設置などを行っております。今後も地域社会へ貢献できるよう積極的に取り組んでまいります。



野洲市「ごみゼロ大作戦」参加



インターンシップ受け入れ

役員

代表取締役社長	高 橋 進
専 務 取 締 役	宮 澤 洋 聡
常 務 取 締 役	高 橋 史 郎
取 締 役	福 井 信 夫
取 締 役	杉 野 博 昭
常 勤 監 査 役	中 川 昌 宏
監 査 役	桜 井 征三郎
監 査 役	工 藤 隆 幸

ホームページ

<http://www.technosmart.co.jp>



当社ホームページではIR情報、製品情報など最新の情報がご覧いただけます。
どうぞご利用ください。

株主メモ

事業年度	毎年4月1日から翌年3月31日まで
定時株主総会	6月
基準日	定時株主総会の議決権 3月31日 期末配当 3月31日 中間配当 9月30日 *その他必要がある場合は、あらかじめ公告する一定の日
単元株式数	1,000株
公告方法	電子公告により行う 公告掲載アドレス: http://www.technosmart.co.jp/ (ただし、事故その他やむを得ない事由によって電子公告による公告をすることができない場合は、日本経済新聞に掲載して行います。)
株主名簿管理人/特別口座の口座管理機関 (郵便物送付先/各種お問合せ先)	三菱UFJ信託銀行株式会社 〒541-8502 大阪市中央区伏見町三丁目6番3号 三菱UFJ信託銀行株式会社 大阪証券代行部 電話 0120-094-777 (通話料無料) [受付時間 9:00~17:00 (土、日、祝祭日、年末年始を除く)] ホームページ http://www.tr.mufj.jp/daikou/

(ご注意)

1. 株主様の住所変更、買取請求その他各種手続きにつきましては、原則、口座を開設されている口座管理機関(証券会社等)で承ることとなっております。口座を開設されている証券会社等にお問合せください。株主名簿管理人(三菱UFJ信託銀行)ではお取り扱いできませんのでご注意ください。
2. 特別口座に記録された株式に関する各種手続きにつきましては、三菱UFJ信託銀行が口座管理機関となっておりますので、上記特別口座の口座管理機関(三菱UFJ信託銀行)にお問合せください。なお、三菱UFJ信託銀行全国各支店にてもお取次ぎいたします。
3. 未受領の配当金につきましては、三菱UFJ信託銀行本支店でお支払いいたします。

Techno Smart
Changing Life with Coating Technology



ユニバーサルデザイン(UD)の考え方に
基づき、より多くの人に見やすく読みまちが
えにくいデザインの文字を採用しています。